

**AZƏRBAYCANIN NEFT SƏNAYESİNDƏ ƏMƏYİN ELMİ TƏŞKİLİ VƏ
ONUN SOSIAL NƏTİCƏLƏRİ
(XX əsrin 60-cı illəri)**

R.O.QURBANOV
Bakı Dövlət Universiteti
Rafiq.Qurbanov@rambler.ru

Məqalə neft sənayesində əməyin elmi təşkili və onun sosial nəticələrinə həsr olunmuşdur. Müasir dövrdə istehsal prosesində elmi yeniliklər, texniki tərəqqi xüsusi əhəmiyyətə malikdir. Çünki elm məhsuldar qüvvəyə çevrilməklə, məhsulun maya dəyərinin aşağı salınmasında və keyfiyyətin yüksəldilməsində ən önəmli vasitədir. Azərbaycan neft sənayesində elmi yeniliklər xüsusilə geniş tətbiq edilməkdədir.

Müasir elm bilavasitə məhsuldar qüvvəyə çevrilmişdir. Dünya iqtisadi inkişafı istehsal münasibətlərinin yeni tipinin formalaşması, elmi-texniki tərəqqinin daha sürətlə genişlənməsi, qabaqcıl təcrübənin geniş yayılması və onun tətbiq sahələrinin çoxalması üçün əlverişli şərait yaratmışdır. Azərbaycan dövləti ölkənin inkişafını, əmək məhsuldarlığının artırılmasını məhz bu sahələrin nailiyyətlərinin istehsala tətbiqi ilə bağlayır. Çünki əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi əsasən elm və texnikanın ən yeni nailiyyətlərindən geniş istifadə etməklə əldə olunur.

Məhz bu baxımdan keçən əsrin 60-cı illərində də Azərbaycan neft sənayesində bu sahələrə xüsusi diqqət verilmişdi. 1965-ci ildə respublikanın 68 neft mədəni 1-2 növbəli işə keçmiş, 18 mədən və 36 quyunun yeraltı və əsaslı təmiri briqadası əməyin yeni təşkilinə keçmişlər.

Mədənlərin birnövbəli iş qrafikinə keçməsinin hazırlanması və həyata keçirilməslə əlaqədar olaraq istehsal mədəniyyətinin yüksəldilməsi sahəsində yeni işlər görülmüşdü. Axşam və gecə növbələrinin ləğv olunması ilə gündüz növbəsi gücləndirilmiş və neft-qaz hasilatı üzrə operatorların sayı artırılmışdı. Quyuları gəzmək, avadanlığın profilaktikası və təmiri üzrə bütün işlər gündüz vaxtı məhsuldar şəraitdə yerinə yetirilmişdi. Gecə və gündüz bütün sahələrə xidmət etmək üçün ikinci ixtisası öyrətməklə elektrik quraşdırıcıları vəzifəsini də yerinə yetirən operatorlardan ibarət qəza briqadaları yaradılmışdı (1, iş 458, v.100).

1965-ci ilin iyun ayında keçmiş ittifaqın mərkəzi Moskva şəhərində əməyin təşkili üzrə Ümumittifaq müşavirəsinin keçirilməsi haqqında dövlətin 19 fevral 1965-ci il tarixli 94 №-li qərarına uyğun olaraq, Azərbaycan neft sənayesində əməyin elmi təşkilinə hazırlıq üzrə müvafiq işlər görülmüşdü. Buna uyğun olaraq neft sənayesi müəssisələrində əməyin təşkilinin yaxşılaşdırılmasına, iş yerlərində əmək məhsuldarlığını artırmaq ehtiyatlarının istifadəsinə yönəldilmiş ilkin materialların toplanması üzrə aylıq baxış keçirilməsi haqqında müəssisələrə xüsusi göstəriş verilmişdi (2, iş

552. v.2). Sex rəisləri, ustalar, texnoloqlar, normalaşdırıcılar, iqtisadçılar və istehsal qabaqcıllarından ibarət. onların vəzifələrini müəyyənləşdirməklə yaradıcı briqadalar təşkil olunmuşdu.

Elmi-təşkilati iş planlarının hazırlanmasına ictimai-konstruktor büroları, ictimai-normallaşdırıcılar bürosu və iqtisadi analiz bürosu cəlb edilmişdi. 1965-ci ildə Montin adına zavodda həyata keçirilmiş ixtisaslaşma nəticəsində 1964-cü illə müqaisədə çuqun siyirtmələri istehsalının 50,5 faiz, polad siyirtmələri istehsalının 20,2 faiz artırılmasını təşkil etmişdi (2, v.3).

Keşlə maşınqayırma zavodunda LT-İİ-KM aqreqatının hissələrinin yonulması üçün 12 qurğu layihələşdirilmiş və hazırlanmışdı. Ayırma işlərini əvəz etmək üçün 10 konduktor hazırlanmışdı. Göstərilən tədbirlərin tətbiqi DİP-200 dəzgahlarının xarrat (tokar) sahəsində əmək məhsuldarlığını 5-10 faiz artırmağa, aqreqatda əmək məsrəfini 1 faiz aşağı salmağa imkan vermişdi. Reduktor bandajlarının istiliklə işlənmə texnologiyası hazırlanmış və tətbiq edilmişdi. 9-a qədər hissələr dəyişdirilməklə maşın oxlarının qəliblənməsi xeyli təkmilləşdirilmişdi. Bu da qəlibçilərin əmək məhsuldarlığını 10 faiz artırmağa və qəlib işlərinə əmək məsrəfini 15 faiz azaltmağa imkan vermişdi (2, v.4).

Zavodda çox şpindelli (hərəkətdən dəzgahın əsas valı) yarımavtomatlar üçün bərk kütləli plastikası olan kəsiklərin almazla işlənməsi metodu tətbiq olunmuşdu. Nəticədə kəsiklərin dəyəri 20 faiz artırılmış, hissəciklərin keyfiyyəti yaxşılaşdırılmışdı. Estakadaların və elektromost kranların quraşdırılması fəhlələrə yükləmə-boşaltma zamanı əl işlərindən azad olmağa şərait yaratmışdı. Metalın qənaətlə işlədilməsinə kömək edən 16 tədbir həyata keçirilmiş, nəticədə zavod 130 min manat qənaət əldə etmişdi (2, v.5).

Djerjinski (indiki Səttarxan) adına zavodun 9 sexində yaradıcı briqadalar təşkil olunmuş və bu briqadaların üzvləri hər bir iş yeri üçün əməyin elmi təşkili planını hazırlamışlar. Zavod üzrə 116 təşkilati-texniki tədbir hazırlanmış, 20 tədbir istehsala tətbiq edilmişdi. Bu da əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə, buraxılan məhsulun keyfiyyətinin yaxşılaşdırılması və maya dəyərinin aşağı düşməsinə kömək etmişdi.

Məsələn, metalların isti işlənməsi sexinin dəqiq tökmə sahəsində başqa konstruksiyalı yeni baraban (aparat) hazırlamaq təklif olunmuşdu. O, səpəlyici mum modellər üçün nəzərdə tutulmuşdu. Bu aparatın tətbiqi əmək məhsuldarlığını 10 dəfə yüksəltməyə imkan vermiş, fəhlələrin əməyi yüngülləşməklə bərabər sahədən bir nəfər işçinin ixtisarı ilə nəticələnmişdi. Xromlaşdırma sexində 3 metrə qədər uzunluqda hissələrin xromlaşdırılması üçün yeni qalvanik dəzgahın hazırlanması nəticəsində, əvvəllər 3 metrlik yığıma valları bir-bir xromlaşdırıldığı halda, yeni dəzgahla eyni vaxtda 4 val xromlaşdırıldı.

Texnikanın dəyişdirilməsi nəticəsində əmək məsrəfi 2,8 saat aşağı düşdü, hər bir valda 22,7 kq polad və 4,5 kq bürüncə qənaət etməyə imkan verdi (2, v.5). Vutkaların nikkelləşdirilməsi sahəsində ½ diametrlük boltlar, şaybalar və qaykalarda bərkidilmiş anodlar tətbiq edilirdi. Nəticədə nikkelləşdirmə prosesində nikkelləşdirmə qayka, şayba və boltlara çökürdü, bununla da onlar tez-tez sıradan çıxırdılar. Anodların bərkidilməsi üsulunu dəyişdirmək, bunları bilavasitə yeni düzəldilmiş mis qarmaqlara almaq təklifinin tətbiqi nəticəsində, əmək məsrəfini 8 dəfə azaltmağa və onların qurulmasını xeyli sürətləndirməyə imkan vermişdi.

«Bakı fəhləsi» zavodunun sexləri müasir istehsal qarşısında qoyulan tələblərə

cavab vermədiyi üçün 1965-ci ilin sonundan yenidən təşkil olundu. O cümlədən yeni mexaniki, qazma-yığıma və alət səxləri yenidən quruldu. Hissəciklər istehsalının yeni daha səmərəli üsullarını tətbiq etmək məqsədilə əməyin iş proseslərinin düzgün təşkili xeyli səmərə verdi.

Əmək məhsuldarlığını artırmaq məqsədilə L.Şmidt zavodunda, məhsuldarlığı 30 faiz artıran sütun başlıqları vintlərinin ivləşdirilməsinin diyərləndərək keçirilməsi, şpilkaların bir neçə dəfə kəsilməsini təmin edən yeni texnologiyanın mənimsənilməsi, hissəciklərdə 285 NV bərklikdən yuxarı ivlərin kəsilməsinin təmin olunması, hidrotəmizləmə köməyi ilə əridilmiş poladın 100 faiz təmizlənməsinə keçilməsi, əmək və əmək haqqının təşkili prinsiplərinin və bütün sahələrdə geniş tətbiq edilməsi tədbirlərinin hazırlanması və başqa tədbirlər həyata keçirilmişdi.

P.Montin adına zavodda əməyin elmi təşkili prinsiplərinin tətbiqi daha səmərəli olmuşdur. Məlumdur ki, istehsalın avtomatlaşdırılması və mexanikləşdirilməsinin, yeni mütrəqçi texnikanın tətbiqinin səmərəliliyi, hər şeydən əvvəl, fəhlələrin və mühəndis-texniki işçilərin əməyinin təşkilindən asılıdır. Bir qayda olaraq yüksək səmərəlilik, əməyin təşkilinin səviyyəsi istehsalın mexanikləşdirilməsi səviyyəsinə uyğun gəldikdə əldə edilir. Burada söhbət əmək prosesinin hər bir iştirakçısının iş vaxtının səmərəli istifadə olunmasını təmin edən təşkilat, texniki və təsərrüfat tədbirlərinin həyata keçirilməsindən gedir. P.Montin adına maşınqayırma zavodunun kokil tökmə sexi kollektivinin iş təcrübəsi əməyin təşkilinin daim təkmilləşdirilməsinin texniki dəyişikliklərin səmərəliliyinə müsbət təsirini inandırıcı şəkildə sübut etmişdi. Bu sexdə hələ 1962-ci ilin sonlarından kokil çuqun tökmə istehsalının kompleks mexanikləşdirilməsi həyata keçirilmiş və onun qızdırılmış peçə tökməklə istilik işlənməsi tətbiq olunmuşdu. Sexdə tökülən çuqunun 1 tonunun orta dəyəri 1962-ci ildə 166 manat 60 qəpik olduğu halda, 1964-cü ildə 141 manat 6 qəpik təşkil etmişdi (2, v.10). Göründüyü kimi, 1964-cü ildə tökmənin maya dəyəri xeyli aşağı düşmüş, bu rəqəm 1963-cü illə müqayisədə 88 faiz, 1962-ci illə müqayisədə 85 faiz təşkil etmişdi. Maya dəyərinin aşağı salınması 1964-cü ildə sexə 48 min manat iqtisadi səmərə vermişdi. Sexdə əməyin təşkilinin öyrənilməsi göstərdi ki, müxtəlif peşələrin iş çıxma qrafiki kompleks mexanikləşdirmənin imkanlarından tam istifadə olunmasını təmin etmir.

Mövcud qrafikə əsasən bütün peşələrdən olan fəhlələr saat 7-də işə çıxır və 8-ə qədər kokillərə duru çuqun doldurmaqla, yəni istehsala hazırlıqla məşğul olurdular. Bu müddət ərzində şitxovkalçılar (xəlitə) metaləridən peçələrdə əridiləcək metalların müəyyən nisbətlərdə qatışığı şitxi hazırlayır və onu əritmə sobasına tökür, vaqrançılar (zavodlarda çuqun əritmək üçün peç) əridici sobanı qızdırır və onu əritməyə hazırlayır, doldurucular doldurucu çalovları duru çuqun yığımağa hazırlayır, kokilçilər (metal məmulat tökmək üçün sökülüb quraşdırılan qəlib) isə kokilləri qızdırır və onu doldurmağa hazırlayırdılar. Əməyin belə təşkilində duru çuqun kokil əridici sobalarda saat 8-ə yaxın daxil olurdu. İlk baxışdan fəhlələrin hamısı istehsala hazırlıqla məşğul olurdular. Əslində isə kokil maşınları, kokillərə duru çuqun verən mexanizmlər və istilik sobaları səhər saat 7-dən 8-ə qədər boş dayanırdılar. Əməyi elə təşkil etmək lazım idi ki, kokillərin doldurulması səhər saat 7-dən başlansın. Bu məqsədlə yeni iş qrafiki hazırlandı və tətbiq edildi. Yeni qrafikə əsasən saat 6-da işə çıxan vaqrançı saat 7-nin yarısına qədər əritmə sexini doldurma üçün hazırlayır, dolduranlardan biri isə 7-nin yarısında işə çıxır və sobanı işxət materialları ilə doldururdu. Beləliklə, duru

çuqun səhər saat 7-ə yaxın kokilə daxil olur və bu vaxt işə çıxmış kokilçi doldurucular kokilləri doldurmağa başlayırlar. Beləliklə, cəmi 3 nəfərin işə çıxma qrafikinə dəyişdirilməsi bütün maşınlar, mexanizmlər və sobalardan tam istifadə olunmasını təmin etmişdi. Yeni qrafikin tətbiqi nəticəsində sexdə əmək məhsuldarlığı 16 faiz yüksəlmişdi (2, v.12). Bu tədbir həyata keçirildikdən sonra kokiltökmə sexinin kollektivi hər bir texnoloji əməliyyatda istehsalın ehtiyatlarını öyrənməyə başlamışdı. Tökmə istehsalının tam mexanikləşdirilməsinə baxmayaraq istehsalın qalıqları əllə reallaşdırılaraq daşınırdı. Bu işi bir nəfər fəhlə yerinə yetirsə də, onun əməyi ağır idi. Sexin səmərələşdiricilərinin təklifi ilə, qalıqların daşınmasının mexanikləşdirilmiş üsulu tətbiq olundu. Lentvari transportyor hazırlanaraq istifadəyə verildi. Nəticədə ağır əmək aradan qaldırıldı.

Kokil tökmə sexində ərintilərin istilik işlənməsi qızdırılmış peçlərdə yerinə yetirilirdi. Fasiləsiz işləyən sobalar bunkerlərdən mexanizmlərin köməyi ilə doldurulurdu. Bu sobalar tez-tez profilaktiki təmir üçün dayandırılır və hər təmirə 2-3 gün vaxt gedirdi. Təmir sobanın metal örtüyünün dəyişdirilməsindən ibarət idi. Sexin kollektivi tərəfindən sobanın konstruksiyası dəyişdirildi. Onun yanma kamerası genişləndirildi, farsunka qaldırıldı. Nəticədə metal örtük ləğv olundu, sobanın dözümlülüyü 20-25 gün artdı. Sexin isti posad sobalarında iş vaxtı əmələ gələn texnoloji tənəffüslər hesabına həyata keçirilən təkrar istilik işlənmələri üçün termik soba hazırlandı və istismara buraxıldı. Bundan sonra sexdə şamot (bişmiş gil) məhlulunun əridici sobalara qaldırılması və şixtanın əridici sobalara doldurulması mexanikləşdirildi. Lülələrin kəsilməsi və itilənməsinə əmək məsrəfini azaltmaq üçün çoxlu miqdarda hazırlanan birləşdirici muftaların tökülməsi təlimatı dəyişdirildi, nəticədə bu işlərə sərf olunan əmək məsrəfi 50 faizdən çox aşağı düşdü (2, v.12). Həmin sexdə yüksək əmək mədəniyyəti yaradılmış, kadrların axıcılığı və intizamın pozulması halları, demək olar ki, aradan qaldırılmışdı. Sexdə doldurucuların, kokilçilərin kollektiv əməyi tətbiq edilmiş, bu da onların əməyinin nəticəsi üçün kollektiv məsuliyyət demək idi. Onlar tədricən əlavə peşələrə yiyələnməklə bir yerdə işləyirdilər.

Kokil-tökmə sexi zavodda ilk dəfə olaraq 1965-ci il martın 25-də birinci rübün planını yerinə yetirdi. Əməyin elmi təşkili nəticəsində kokil-tökmə sexi yüksək istehsal və iqtisadi göstəricilər əldə etmişdi.

Əməyin elmi təşkili prinsipləri zavodun digər sexlərində də tətbiq olunmuşdu. 1964-cü ildə dəmirçi sexi ümumi məhsul buraxılışı planını 100 faiz yerinə yetirdi, kokvka istehsalı 1963-cü ilə müqayisədə 8 faiz, əmək məhsuldarlığı 7,5 faiz artmışdı (2, v.12).

F.Djerjinski adına zavodun istehsal-təsərrüfat fəaliyyətinin nəticələri də uğurlu olmuşdu. Ümumi məhsul buraxılışı planı 102,9 faiz, əmtəə məhsulları buraxılışı planı 103 faiz, ixracat məhsulları planı bütün göstəricilər üzrə vaxtından əvvəl yerinə yetirilmişdi. Respublika hökumətinin 6 oktyabr 1959-cu il tarixli 852 sayılı qərarına müvafiq olaraq yeni məhsullar istehsalı, istehsalın mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması, yeni texnoloji proseslərin tətbiqi planı tamamilə yerinə yetirilmişdi (3, iş 698, v.18).

İttifaqın ali partiya qərarlarını həyata keçirmək uğrunda əməyin elmi təşkili yarışına qoşulan zavodun kollektivi illik planı vaxtından əvvəl, 1964-cü il dekabrın 24-də yerinə yetirmiş və plandan əlavə 1015.0 min manatlıq neft avadanlığı istehsal etmişdi (3, v.15).

Əmtəə və ümumi məhsul planı 102,9 faiz yerinə yetirilməklə, istehsalın həcmi əvvəlki ilə nisbətən 4,6 faiz çoxalmışdı. Yeni texnikanın tətbiqi, əmək məhsuldarlığının yüksəlməsi və zavod sənərləşdiricilərinin təkliflərinin reallaşdırılması nəticəsində 1964-cü ildə məhsulun maya dəyəri plana qarşı 1 faiz aşağı düşmüşdü.

Elektrik təsərrüfatından yaxşı istifadə etmək üçün təşkilati-texniki tədbirlərin həyata keçirilməsi nəticəsində maya dəyəri aşağı düşmüş, nəticədə zavod 202 min kv.s. enerjiyə qənaət etmişdi (3, v.28).

60-cı illərdə respublikanın neft maşınqayırma müəssisələrinin böyük əksəriyyətində texniki-iqtisadi göstəricilərini, ilk növbədə, əmək məhsuldarlığının xeyli artırılması və məhsulun maya dəyərinin aşağı salınmasının möhkəm bazasını, yeni texnikanın tətbiqi, istehsal proseslərinin kompleks mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması təşkil etmişdi.

1968-ci ildə Montin adına zavodun kollektivi yeni daha təkmil maşın və mexanizmlərin tətbiqi sahəsində böyük işlər görmüş, tökmə sexlərində yeni mütərəqqi metodlar geniş tətbiq edilmiş, formovşiklərin, doldurucuların və başqa fəhlələrin işi yüngülləşmiş və daha təhlükəsiz olmuşdu.

1960-cı ildə ittifaqda ilk dəfə olaraq Montin adına zavodda qaz üçün ikidilli DU-100 RR-6 tərponməyən şpindel pəzəkəkilli çuqun cəftə istehsalı buraxılmışdı (4, iş 71, v.77).

Kirov adına maşınqayırma zavodunda 1964-cü ildə qəbul edilən 431 cəmləşdirici təklifdən 384-ü istehsalat tətbiq olunmaqla, 166,2 min manat iqtisadi sənərlə əldə edilmişdi (5, iş 743, v.2). 1964-cü ildə zavod ahəngdar işləyərək, ongünlüklər üzrə planın orta illik yerinə yetirmə göstəricisi yüksək olmuş və illik həcmdə bütün ixracat məhsulları istehsalat artıqlaması ilə yerinə yetirilmişdi. 1965-ci ildə zavodda dövlət planını yerinə yetirmək uğrunda sexlər, sahələr və briqadalar arasında 1376 nəfərin iştirakı ilə əməyin elmi təşkili yarışı keçirilmişdi.

B.Sərdarov adına zavodun kollektivi də hakim partiyanın XXII qurultayının qərarlarını həyata keçirərək illik plan tapşırığını yerinə yetirməklə, plandan əlavə 67 min manatlıq sənaye əmtəə məhsulu istehsal etmişdi (6, c.1, v.206). 1965-ci ildə müəssisə avadanlıq istehsalını davam etdirən zavod neft sənayesi üçün bir sıra yeni maşın və avadanlıq 7000 metrə qədər quyuyu qazmaq üçün bünövrəsi və vışkayarı qurğusu olan iki ZVB-58-300 qazma vtiki, qazma üçün 6 ədəd 2 LB-z lebedkası (ağırlıq qaldıran mexanizm) quyuları yumaq üçün 75 ədəd İKP-50 fırlanğıc istehsal etmişdi. Eyni zamanda, kimya sənayesi müəssisələri və digər sənaye sahələri üçün Azərbaycan sənayesinin mühüm buraxılış obyektlərinin vaxtında işə salınmasına kömək edən çoxlu sifarişlər yerinə yetirmişdi. Zavodda həm də mütərəqqi texnoloji proseslərin tətbiqi, əməyin mexanikləşdirilməsi, istehsalatın təşkili formalarının yaxşılaşdırılması sahəsində işlər görülmüşdü. Texniki planda nəzərdə tutulmuş 64 təşkilati-texniki tədbirdən 52-i zavodda həyata keçirilmişdi (həyata keçirilmiş tədbirlər içərisində istehsal mədəniyyətinin yüksəldilməsi, məhsulun keyfiyyətinin və əmək məhsuldarlığının artırılmasına yönəldilmiş tədbirlər xüsusilə əhəmiyyətli və sənərlə hesab edilmişdi (6, v.209).

Bir çox müəssisələr yeni texnikanın hazırlanması, mənimsənilməsi və tətbiqi kimi mühüm göstəricilər üzrə planları bəzən yerinə yetirmirdilər, bu da texniki tərəqqinin inkişaf sürətini xeyli ləngidirdi. Bununla yanaşı, texniki tərəqqini həyata keçirən və gözəl nəticələr əldə edən müəssisələr də az olmamışdı. Belə müəssisələrdən Montin adına maşınqayırma zavodunu, İliç adına neftqayırma zavodunu və s. göstərmək olar.

ƏDƏBİYYAT

1. Azərbaycan Respublikası. MDA. F.1114, c.8, iş 458, v. 55, 100
2. Azərbaycan Respublikası. MDA. F.3038, iş 552, v.2. 3. 4. 5. 10. 12
3. Azərbaycan Respublikası. MDA. F.3038, c.1, iş 698, v.18
4. Azərbaycan Respublikası. Siyasi partiyalar arxivi. F.28. c.16, iş 71. v.77
5. Azərbaycan Respublikası. MDA. F.3038, c.7, iş 743, v.2
6. Azərbaycan Respublikası. MDA. F.3038, c.1, iş 743, v.206. 209

НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА В НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ АЗЕРБАЙДЖАНА И ЕЕ СОЦИАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (60-ы годы XX века)

R.O.GURBANOV

РЕЗЮМЕ

В 60-ые годы прошлого столетия возникли благоприятные условия для быстрого распространения научно-технического прогресса, научной организации труда и других отраслей нефтяной промышленности. Азербайджанская Республика связывала пути развития нефтяной промышленности стороны именно с этими отраслями и достигла определенных успехов. Осуществление научно-организационных работ сыграло важную роль в снижении себестоимости продукта и в росте производительности труда. В этой области особенно отличились и достигли успехов Кишлинский Машиностроительный завод, Машиностроительный завод имени Монтин и завод «Баку Фехлеси».

THE SCIENTIFIC ORGANIZATION OF LABOR AT THE OIL INDUSTRY OF AZERBAIJAN AND ITS SOCIAL RESULTS (the 60 s of the XX century)

R.O.GOURBANOV

SUMMARY

In the 60s of the last century favourable conditions appeared for the fast advance of scientific-technical progress, scientific organization of labor and other fields of oil industry. The Azerbaijan Republic tied the development of its oil industry with these very spheres and gained certain achievements. At this sphere Keshla engineering plant after Montin and "Baku Fahlasi" plant were especially distinguished and achieved great success.